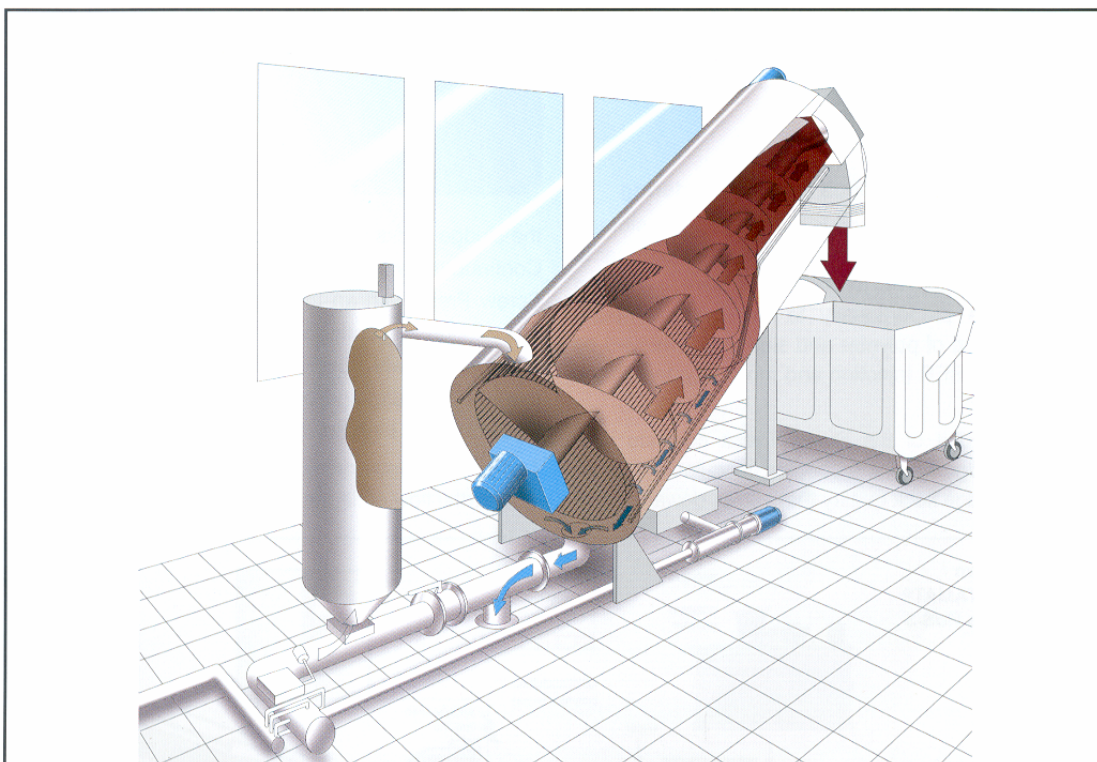


## Prensa de sem-fim ROTAMAT® ROS 3



- Reduzidos custos de transporte e de deposição
- Elevada eficiência – elevada capacidade de separação, filtrado limpo, máxima retenção de sólidos
- O sistema fechado elimina a produção de aerossóis e odores
- Instalação compacta e fechada, que economiza espaço
- Longa vida devido ao seu fabrico em aço inox, resistente à corrosão e desgaste
- A operação contínua e totalmente automática reduz a atenção do operador a um mínimo
- A instalação é flexivelmente aplicável, também como unidade móvel

<b>HANS HUBER AG</b> D-92332 Berching / ALEMANHA Tel.: +49-8462-201-0 Fax: +49-8462-201-810	<b>Prensa de sem-fim ROTAMAT*</b>	<b>ROS 3</b>
<b>AMPROTEC, Lda.</b> 2400-267 Leiria Tel.: 244880480 Fax: 244880481		

\* Reservadas alterações técnicas

### A necessidade da desidratação contínua de lamas:

As lamas produzidas nas ETAR's urbanas e industriais necessitam de ser desidratadas antes da posterior utilização ou deposição.

Sem pré- tratamento, a lama não é adequada para utilização, especialmente para incineração, compostagem e deposição na agricultura.

O aumento dos custos da deposição das lamas exige a desidratação da lama para uma alta concentração de sólidos.

### A solução: Prensa de sem-fim para a desidratação contínua de lamas

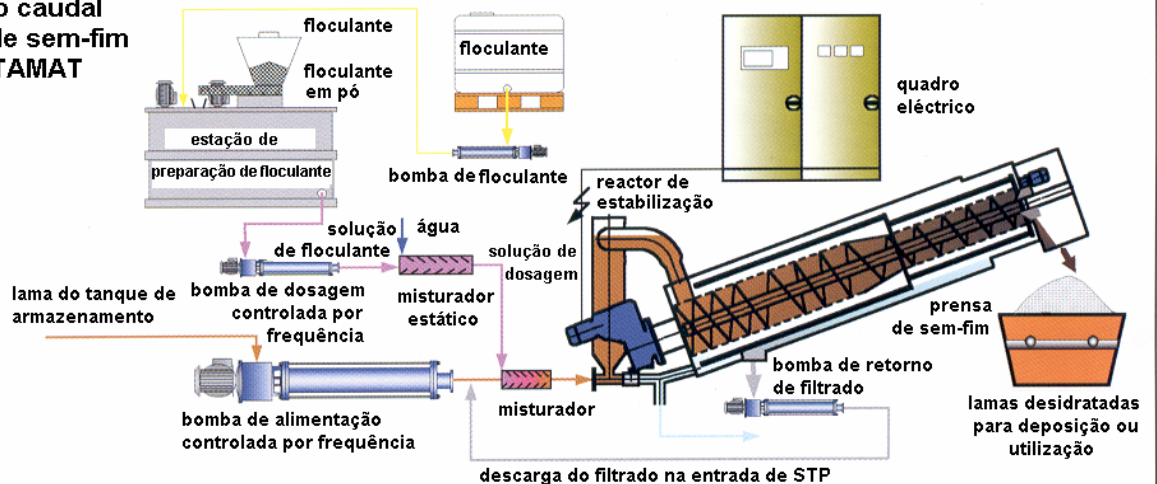
A lama a ser processada é bombeada de um tanque de armazenamento ou de um digestor para a prensa do sem-fim. O floculante é continuamente preparado numa estação de preparação de floculante e adicionado à lama proporcionalmente ao teor de sólidos. É conseguida a mistura intensiva de floculante e lama por meio do sistema especial HUBER de injeção e mistura na linha de lamas.

A unidade de filtração da prensa do sem-fim consiste de um tamiso cilíndrico. Um reactor de floculação precedente assegura a qualidade do flóculo de lama, que permite a desidratação dos flóculos de lama e a estabilização da lama floculada. A desidratação contínua da lama acontece na prensa do sem-fim com um aumento de pressão. A lama é continuamente transportada na prensa do sem-fim inclinada com eixo montado. O movimento permanente da lama evita uma grande resistência à filtração e assegura uma alta eficiência de desidratação.

A óptima qualidade do filtrado é conseguida por meio do retorno opcional de um caudal parcial de filtrado.



#### esquema do caudal da prensa de sem-fim HUBER-ROTAMAT ROS 3



#### Nós oferecemos:

- uma prensa virtualmente insensível ao material grosseiro devido ao grande espaço entre o sem-fim de transporte e o tambor de tamisos
- baixo consumo de água de lavagem devido à limpeza descontínua do tambor de tamisos
- sistema de pressão pneumáticamente controlado
- baixo consumo de energia
- tempo de residência definido da lama
- sem produção de bolo prensado: o que evita a resistência à filtração
- o desgaste é reduzido a um mínimo e o ruído é eliminado por causa da baixa velocidade do sem-fim de compactação
- sem vibrações